

欧雷斯安全阀维修

安全阀维修厂家江阴市欧雷斯的安全阀维修技师，在维修安全阀工作前培训要求：必须具备安全阀维修的基本知识及安全阀的维修制度：

安全阀的维修：

安全阀（Aetv safety valve）是一种安装于管路上或封闭系统的设备用于保护管道或设备系统安全的一种阀门，安全阀动作是根据压力系统的工作压力自动启闭，在紧急状态下可以人工快速开启。当设备或管道内压力超过安全阀设定压力时，自动开启泄压，保证设备和管道内介质压力在设定压力之下，保护设备和管道正常工作，防止发生意外，减少损失。

安全阀维修常见故障江阴市欧雷斯认为：

- （1）泄漏
- （2）排放后阀瓣不回座
- （3）不到规定压力开启
- （4）排气后压力继续上升
- （5）阀瓣频跳或振动
- （6）到规定压力时不开启

安全阀维修厂江阴市欧雷斯建议：应合理选用安全阀

1、液化石油气汽车槽车或液化石油气铁路罐车用安全阀，一般选用全启式内装安全阀；

2、空气或其他气体介质用安全阀，一般选用封闭全启式弹簧安全阀；

3、若安全阀出口背压是变动的，其变化量超过开启压力的 10%时，应选用波纹管安全阀；

4、蒸汽锅炉安全阀，一般选用敞开全启式弹簧安全阀 S10 系列；

5、采油井出口用安全阀，一般选用先导式安全阀；

6、蒸汽发电设备的高压旁路安全阀，一般选用具有安全和控制双重功能的双先导式安全阀

7、若要求对安全阀做定期开启试验时，应选用带提升扳手的安全阀。江阴市欧雷斯:当介质压力达到开启压力的 75%以上时，可利用提升扳手将阀瓣从阀座上略为提起，以检查安全阀开启的灵活性；

8、若介质温度较高时，为了降低弹簧腔室的温度，一般当封闭式安全阀使用温度超过 300℃及敞开式安全阀使用温度超过 350℃时，应选用带散热器的安全阀；

9、液体介质用安全阀，一般选用微启式弹簧安全阀 S10 系列；

10、若介质具有腐蚀性时，应选用波纹管安全阀，防止重要零件因受介质腐蚀而失效。

11、安全阀的安装和维护江阴市欧雷斯阀门维修厂建议：应注意以下事项施工、安装要点 1）、安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致，连接应牢固紧密。 2）、阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB 12220 的规定。对于工作压力大于 1.0 MPa 及在主管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的 1.5 倍，持续时间不少于 5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的 1.1 倍；试验持续的时间符合 GB 50243 的要求。 1.各种安全阀都应垂直安装。

12、对使用中的安全阀应作定期检查。

13、安全阀在安装前应专门测试，并检查其密封性。

14、安全阀出口处应无阻力，避免产生受压现象。

以下是江阴市欧雷斯安全阀维修的部分图片：



